

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Дирекции
импортозамещения и взаимодействия
с производителями оборудования
ПАО «Россети»

К.А. Осинцев
« 01 » сентября 2026 г.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ № ИЗ-198/26 от 01.09.2026 г

Дата очередной плановой проверки производства до 01.09.2031 г.

ОБОРУДОВАНИЕ

Железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-10 кВ марок СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5, изготавливаемые по ТУ 5863-007-96502166-2016 (изм. 3)

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ») (353201, Краснодарский край, Динской район, станция Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, офис 2, ИНН 2373013278)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ») (353201, Краснодарский край, Динской район, станция Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, ИНН 2373013278)

СООТВЕТСТВУЕТ

техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ

для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети» для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40 °С (морозостойкость бетона F₁₂₀₀) и кроме засоленных грунтов

КОЛИЧЕСТВО БАЛЛОВ ПО СТО 34.01-22-002-2023 - 100 баллов

Запрещается передача и перепечатка и публикация материалов настоящего заключения без разрешения ПАО «Россети».

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
заключения аттестационной комиссии

Наименование должности, структурного подразделения, Ф.И.О. согласующего лица	Согласование или замечание	Подпись должностного лица

Содержание

1. Состав аттестационной комиссии и кем утверждена.....	4
2. Исполнитель Аттестации.....	4
3. Заявитель, изготовитель, сервисные центры	4
4. Объем материалов, представленных для Аттестации оборудования.....	5
5. Общие технические характеристики и функциональные показатели изделий представленных на аттестацию.....	7
6. Перечень стандартов и отраслевых документов, содержащих требования к функциональным показателям оборудования, условиям его применения и дополнительные требования пользователя оборудования, на соответствие которым проводится экспертиза	9
7. Краткое описание методов и оборудования, использованных при проведении аттестации	9
8. Результаты проверки соответствия оборудования утвержденным техническим требованиям	9
9. Описание испытаний, приведенных в присутствии членов аттестационной комиссии. .	30
10. Предложения аттестационной комиссии о целесообразности организации опытно- промышленной эксплуатации аттестуемого оборудования.	30
11. Выводы о соответствии аттестуемого оборудования утвержденным техническим требованиям.	31

1. Состав аттестационной комиссии и кем утверждена

Письмом ПАО «Россети» от 01.07.2026 № 343/564 утверждена комиссия в составе:

Председатель комиссии:

Бараковский Н.А. Ведущий эксперт Управления технического регулирования оборудования ЛЭП Департамента нормативно-технического регулирования АО «Россети Научно-технический центр» (взаимодействие с заявителем, координация работы комиссии, проверка соответствия технических требований).

Члены комиссии:

Шарова М.О. Начальник Центральной службы распределительных сетей филиала ПАО «Россети Юг» - «Кубаньэнерго» (вопросы эксплуатации, технического обслуживания, комплектности, транспортирования и монтажа);

Новиков П.С. Ведущий эксперт Департамента эксплуатации сетей 0,4-20 кВ ПАО «Россети Московский регион» (вопросы эксплуатации, технического обслуживания, комплектности, транспортирования и монтажа).

Гореленко Е.Б. Главный специалист Управления технического регулирования оборудования ЛЭП Департамента нормативно-технического регулирования АО «Россети Научно-технический центр» (проверка соответствия техническим требованиям, проверка объема и достоверности испытаний, соответствия применяемых методик и оборудования требованиям ГОСТ).

2. Исполнитель Аттестации.

Акционерное общество «Россети Научно-технический центр» (АО «Россети Научно-технический центр»).

Адрес: Россия, 115201, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Нагатино-Садовники, Каширское шоссе, 22/3.

Тел.: (495)727-19-09, факс: (495)727-19-08.

3. Заявитель, изготовитель, сервисные центры

3.1. Заявитель:

Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ»)

Юридический адрес: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, офис 2

Адрес для отправки корреспонденции: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Красная, д. 47, а/я 8

ИНН 2373013278

КПП 237301001
ОГРН 1172375063300
Адрес электронной почты: 8616249744@mail.ru
тел: 8 918 07 34 794
Директор: Яцык Александр Анатольевич

3.2. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ»)

Юридический адрес: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, офис 2

Адрес для отправки корреспонденции: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Красная, д. 47, а/я 8

ИНН 2373013278

КПП 237301001

ОГРН 1172375063300

Адрес электронной почты: 8616249744@mail.ru

тел: 8 918 07 34 794

Директор: Яцык Александр Анатольевич

3.3. Сервисные центры

Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ»)

Юридический адрес: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, офис 2

Адрес для отправки корреспонденции: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Красная, д. 47, а/я 8

ИНН 2373013278

КПП 237301001

ОГРН 1172375063300

Адрес электронной почты: 8616249744@mail.ru

тел: 8 918 07 34 794

Директор: Яцык Александр Анатольевич

4. Объем материалов, представленных для Аттестации оборудования

- 4.1. Заявка ООО «ДКБИ» № 6/н от 13.08.2025 на проведение аттестации.
- 4.2. Карточка предприятия ООО «ДКБИ».
- 4.3. Презентация ООО «ДКБИ».
- 4.4. Технические условия ТУ 5863-007-96502166-2016 «Стойки железобетонные вибрированные для опор ВЛ напряжением 0,4-10 кВ». Разработаны АО «Россети Научно-технический центр» (изм. № 3).
- 4.5. Рабочие чертежи шифр НТЦ-0615.095, НТЦ-0815.110, НТЦ-0715.105.
- 4.6. Паспорт качества № 8480 от 21.07.2026 на опору СВ 95-3. Выдан ООО «ДКБИ».
- 4.7. Паспорт качества № 5184 от 26.05.2026 на опору СВ 105-5. Выдан ООО «ДКБИ».

- 4.8. Паспорт качества № 3461 от 22.04.2026 на опору СВ 110-5. Выдан ООО «ДКБИ».
- 4.9. Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС».
- 4.10. Протокол № Ц1 от 13.05.2026 испытаний цемента. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ».
- 4.11. Протокол № Н3 от 13.05.2026 испытаний песка. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ».
- 4.12. Протокол № Н4 от 13.05.2026 испытаний щебня. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ».
- 4.13. Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ».
- 4.14. Протокол № БВ 8 от 18.05.2026 испытаний образцов бетона на водонепроницаемость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ».
- 4.15. Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ».
- 4.16. Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ».
- 4.17. Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ».
- 4.18. Протокол № 4 от 10.01.2026 испытания контрольных образцов бетона для определения прочности. Выполнено ООО «ДКБИ».
- 4.19. Документ о качестве № 1115 от 14.05.2026 на цемент производства ОАО «Новоросцемент».
- 4.20. Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.54876 от 13.06.2024 на песок для строительных работ производства ООО «Надежная Нерудная компания». Срок действия 12.06.2027.
- 4.21. Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.54972 от 02.09.2024 на щебень производства ООО «Надежная Нерудная компания». Срок действия 01.09.2027.
- 4.22. Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.57643 от 26.07.2024 на добавку для бетонов производства ООО «Полипласт-Юг». Срок действия 25.07.2027.
- 4.23. Сертификат качества № 0122685 от 05.06.2024 на прокат арматурный производства ООО «АЭМЗ» (А800).
- 4.24. Сертификат качества № 0016432 от 03.03.2026 на прокат арматурный производства ООО «АЭМЗ» (А240).
- 4.25. Сертификат качества № 11260263 от 20.04.2026 на проволоку для армирования ЖБ конструкций производства филиала «ЗСМК» ПАО «ЕВРАЗ».
- 4.26. Паспорт № 01 от 01.07.2025 на лак БТ-577 производства ООО «ЛОНТРЕК».
- 4.27. Письмо от 21.05.2026 № б/н от ООО «ДКБИ» о выполнении функций сервисного центра.
- 4.28. Прайс-лист на стойки СВ производства ООО «ДКБИ».
- 4.29. Письмо от ООО «ДКБИ» от 21.07.2026 № б/н об отсутствии стыковых сварных соединений при производстве стоек СВ.

4.30. Отчет АО «НТЦ ФСК ЕЭС» от 09.10.2018 «Проверка соответствия железобетонных стоек опор ВЛ, разработанных АО «НТЦ ФСК ЕЭС» по пределу огнестойкости R 30.

4.31. Аттестат аккредитации ООО «НЛСИ» № RA.RU.21CB02 от 28.01.2016. Срок действия – без ограничения срока действия.

4.32. Аттестат аккредитации ООО «ИЦ ОРГРЭС» № RA.RU.21AT53 от 30.10.2017. Срок действия – без ограничения срока действия.

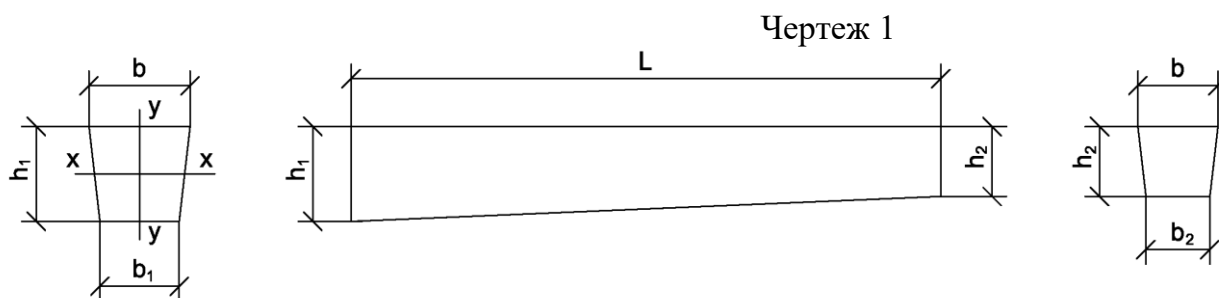
4.33. Отчет АО «Россети Научно-технический центр» № ОЭ/Л-07.26.019 от 30.07.2026 по проверке соответствия на требования СТО 34.01-22-002-2023 «Требования по определению страны происхождения продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «РОССЕТИ».

5. Общие технические характеристики и функциональные показатели изделий представленных на аттестацию.

5.1. На аттестацию представлены железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-10 кВ, изготовленные ООО «ДКБИ» (353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Железнодорожная, д. 261).

5.2. Представленные на аттестацию железобетонные стойки следующих марок (СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5) изготавливаются в соответствии с ТУ 5863-007-96502166-2016 (изм. №3) (по рабочим чертежам НТЦ-0615.095, НТЦ-0815.110, НТЦ-0715.105), разработанным АО «Россети Научно-технический центр».

5.3 Основные геометрические размеры указаны на чертеже 1 и таблице 5.1



Геометрические размеры стоек, мм,

Таблица 5.1.

Марка стойки	L	b	b ₁	h ₁	b ₂	h ₂
СВ95-3	9500	185	171	265	175	165
СВ110-5	11000	185	170	280	175	165
СВ105-5	10500	205	175	280	175	190

5.4. Прочность стойки в расчетном сечении, характеризующаяся величиной расчетного изгибающего момента, масса стойки приведены в таблице 5.2.

Таблица 5.2

Марка стойки	Расчетный изгибающий момент***, кНм (тс·м)		Масса стойки, т
	В плоскости большей жесткости	В плоскости меньшей жесткости	
СВ95-3	30 (3,0)	20(2,0)	0,90
СВ110-5	50(5,0)	35(3,5)	1,13
СВ105-5	50(5,0)	35(3,5)	1,18

5.5. Железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-10 кВ выпускаются в следующих исполнениях:

- индекс «С» указывается для стоек предназначенных для эксплуатации в грунтах и грунтовых водах средне - и сильноагрессивной среды, имеют толстослойное (мастичное) покрытие на длине 3 м в комлевой части.

- индекс «с» указывается для стоек СВ95, изготавливаемых в собственных формах.

- индекс «М» указывается для стоек, предназначенных для эксплуатации при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С.

Марка стоек состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение: буквенное – наименование конструкции, цифровое – длина в дециметрах.

Вторая группа содержит: цифровое обозначение, указывающее на несущую способность стойки, тс·м.

- индекс «С» указывается для стоек, предназначенных для эксплуатации в грунтах и грунтовых водах средне и сильноагрессивной среды.

- индекс «с» указывается для стоек СВ95, изготавливаемых в собственных формах;

- индекс «М» указывается для стоек, предназначенных для эксплуатации при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С.

Третья группа носит не обязательный, информационный характер, в ней могут указываться: диаметр напрягаемой арматуры и/или класс напрягаемой арматуры, а также другие дополнительные параметры, позволяющие дополнительно идентифицировать стойку.

Пример записи обозначения стойки длиной 11,0 м с расчетным изгибающим моментом 5,0 тс·м для эксплуатации в неагрессивной и слабоагрессивной среде с применением арматуры класса А диаметром 14 мм:

СВ110-5-14А

то же для эксплуатации в средне- и сильноагрессивной среде, при температуре ниже минус 40°С:

СВ110-5СМ-14А.

6. Перечень стандартов и отраслевых документов, содержащих требования к функциональным показателям оборудования, условиям его применения и дополнительные требования пользователя оборудования, на соответствие которым проводится экспертиза

6.1. СТО 34.01-2.2-035-2026 «Железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-35 кВ. Общие технические требования».

6.2. СТО 34.01-22-002-2023 «Требования по определению страны происхождения продукции, приобретаемой для производственных нужд группы компаний «РОССЕТИ».

7. Краткое описание методов и оборудования, использованных при проведении аттестации

7.1 Экспертиза проводилась на основе анализа технической документации и результатов испытаний, приведенных в протоколах и информационных материалах, представленных в разделе 4, на соответствие требованиям отраслевых документов указанных в разделе 6.

8. Результаты проверки соответствия оборудования утвержденным техническим требованиям

Таблица 8.1

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
1. Отклонения геометрических параметров стоек (мм) (пп. 1.1 – 1.3 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
1.1 По длине - для железобетонных стоек длиной от 8 до 16 м - для железобетонных стоек свыше 16 м	± 30 ± 40	п. 1.2.3. ТУ 5863-007-96502166-2016 (± 30 мм); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (-19, -2, +2 мм). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (0 мм). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (-2 мм). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		ООО «ДКБИ» (0 мм).	
1.2 - по ширине и высоте сечения до 250 мм - по ширине и высоте сечения свыше 250 мм	-4;+8 -5;+11	п. 1.2.3. ТУ 5863-007-96502166-2016 (-4;+8 мм); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (отклонения не превышают допустимые). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (отклонения не превышают допустимые). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (отклонения не превышают допустимые). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (отклонения не превышают допустимые).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
1.3 От прямолинейности поверхности по всей длине - для железобетонных стоек длиной до 16 м - для железобетонных стоек свыше 16 м	24 30	п. 1.2.3. ТУ 5863-007-96502166-2016 (20 мм, для стоек длиной до 16м, 25 мм для стоек длиной свыше 16 м); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (7, 11, 10 мм); - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (7 мм). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (11 мм).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		• Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (10 мм).	
2. Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона (мм) (пп. 2.1 – 2.2 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
2.1 у торцов и в зоне заземления стойки	+8;-5	• п. 1.2.4. ТУ 5863-007-96502166-2016 (-5;+7 мм); • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (+5, +6, +6 мм). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (+2 мм). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (+2 мм). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (+2 мм).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
2.2 в середине стойки	+10;-5	• п. 1.2.4. ТУ 5863-007-96502166-2016 (-5;+10 мм); • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (+4, +4, +5 мм). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (+4 мм). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		ООО «ДКБИ» (+4 мм). Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (+4 мм).	
3. Требования к бетонным поверхностям (пп. 3.1 – 3.4 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
3.1 сколы ребер боковых и торцевых граней не более, мм	12	п. 1.2.7. ТУ 5863-007-96502166-2016 (12 мм); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (недопустимые сколы отсутствуют). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые сколы отсутствуют). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые сколы отсутствуют). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые сколы отсутствуют).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
3.2 местные впадины не более, мм	5	п. 1.2.7. ТУ 5863-007-96502166-2016 (не более 5 мм); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (недопустимые впадины отсутствуют). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые впадины отсутствуют). - Протокол приемо-сдаточных	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые впадины отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые впадины отсутствуют).	
3.3 местные наплывы на поверхностях соприкасающихся с опалубкой не более, мм - местные наплывы на поверхности не соприкасающейся с опалубкой не более, мм	5 15	• п. 1.2.7. ТУ 5863-007-96502166-2016 (не более 5 мм); • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (недопустимые наплывы отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые наплывы отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые наплывы отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые наплывы отсутствуют).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
3.4 диаметр или наибольший размер раковины, мм	20	• п. 1.2.4. ТУ 5863-007-96502166-2016 (не более 20 мм); • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (недопустимые раковины отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний	

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		№ 6/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые раковины отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые раковины отсутствуют). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № 6/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (недопустимые раковины отсутствуют).	
4. Характеристики бетона для железобетонных вибрированных стоек (пп. 4.1 – 4.6 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
4.1 тяжелый бетон со средней плотностью, кг/м ³	2000-2500	п. 2.1. ТУ 5863-007-96502166-2016 (2000-2500 кг/м³); - Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (2398 кг/м³).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
4.2 класс бетона по прочности на сжатие	Не ниже В30	п. 2.2. ТУ 5863-007-96502166-2016 (В30); - Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (В30).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
4.3 марка бетона по морозостойкости (не менее) - на засоленных грунтах (не менее) - для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха ниже минус 40	F₁₂₀₀ F₂₃₀₀ F₁₃₀₀	п. 2.8. ТУ 5863-007-96502166-2016 (не ниже F 200); - Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (F₁₂₀₀).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети» для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха не ниже минус 40 °С (морозостойкость бетона F ₁₂₀₀) и кроме засоленных грунтов

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
4.4 марка бетона по водонепроницаемости (не менее)	W8	п. 2.8. ТУ 5863-007-96502166-2016 (не ниже W 8); - Протокол № БВ 8 от 18.05.2026 испытаний образцов бетона на водонепроницаемость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (W10).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
4.5 Передаточная прочность бетона при положительной/отрицательной температуре наружного воздуха, не менее, % ☐ класс бетона В30 ☐ класс бетона от В35 до В50 ☐ В55 и более	80/90 70/80 не менее 70	п. 2.3. ТУ 5863-007-96502166-2016 (80/90 %); - Протокол № 4 от 10.01.2026 испытания контрольных образцов бетона для определения прочности. Выполнено ООО «ДКБИ» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
4.6 Фактическая величина передаточной прочности бетона с учетом требований статистического контроля на производстве должна составлять не менее, МПа. А при стержневой арматуре класса А1000, арматурных канатах и проволочной арматуре без промежуточных головок не менее, МПа	15 20	п. 2.3. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
5. Требования к сырью и материалам (пп. 5.1 – 5.4 СТО 34.01-2.2-035-2026)			

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
5.1 Цемент	1. Портландцемент по ГОСТ 31108 с содержанием в клинкере: С3S – не более 65% С3А – не более 7% С3А+С4АF – Не более 22% и шлакопортландцемент 2. Сульфатостойкие цементы по ГОСТ 22266	п. 2.6. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол № Ц1 от 13.05.2026 испытаний цемента. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует). - Документ о качестве № 1115 от 14.05.2026 на цемент производства ОАО «Новоросцемент» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
5.2 Песок	Качество должно соответствовать п. 4 ГОСТ 8736-2014	п. 2.6. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол № Н3 от 13.05.2026 испытаний песка. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует). - Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.54876 от 13.06.2024 на песок для строительных работ производства ООО «Надежная Нерудная компания». Срок действия 12.06.2027 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
5.3 Заполнители	Качество должно соответствовать п. 4.7 ГОСТ 26633-2015	п. 2.6. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол № Н4 от 13.05.2026 испытаний щебня. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует). - Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.54972 от 02.09.2024 на щебень производства ООО «Надежная Нерудная компания». Срок действия 01.09.2027 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
5.4 Максимальная крупность заполнителя, мм	20	п. 2.6. ТУ 5863-007-96502166-2016 (максимальная крупность заполнителя 20 мм); - Протокол № Н4 от 13.05.2026 испытаний щебня. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.54972 от 02.09.2024 на щебень производства ООО «Надежная Нерудная компания». Срок действия 01.09.2027 (соответствует).	
5.5 Добавки	Должны соответствовать ГОСТ 24211 п.4.9	п. 2.6. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.57643 от 26.07.2024 на добавку для бетонов производства ООО «Полипласт-Юг». Срок действия 25.07.2027 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
6. Типы арматуры (пп. 6.1 – 6.4 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
6.1 Рабочая арматура	Стержневая термически упрочненная сталь периодического профиля	Не применяется	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Канаты стальные арматурные семипроволочные стабилизированные	Не применяется	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Стержневая горячекатаная сталь периодического профиля	п. 2.9. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Сертификат качества № 0122685 от 05.06.2024 на прокат арматурный производства ООО «АЭМЗ» (А800).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Высокопрочная арматурная проволока из углеродистой стали	Не применяется	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля	Не применяется	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Допускается применение арматуры нестандартных диаметров при условии соблюдения	Не применяется	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
	всех остальных требований ГОСТ на соответствующую арматуру стандартных диаметров		
6.2 Поперечная арматура	Спирали из арматурной проволоки класса Вр-1	п. 2.11. ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Сертификат качества № 11260263 от 20.04.2026 на проволоку для армирования ЖБ конструкций производства филиала «ЗСМК» ПАО «ЕВРАЗ» (Вр-1).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Хомуты из арматурной проволоки класса Вр-1 или сталь класса А-I	Не применяется	-
	Сварная сетка из арматурной проволоки класса Вр-1	Не применяется	-
	нестандартных диаметров при условии соблюдения всех остальных требований ГОСТ на соответствующую арматуру стандартных диаметров	п. 2.11 ТУ 5863-007-96502166-2016 (не применяется).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
6.3 Заземляющие проводники	Арматурная сталь класса А-I(A240)	п. 2.12 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Сертификат качества № 0016432 от 03.03.2026 на прокат арматурный производства ООО «АЭМЗ» (A240).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
6.4 Монтажные петли	Сталь класса А-I(A240) марок СтЗ сп и СтЗпс	п. 2.13 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Сертификат качества № 0016432 от 03.03.2026 на прокат арматурный производства ООО «АЭМЗ» (A240).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
	Не допускается сталь марки СтЗпс при температуре -	п. 2.13 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
	40°C и ниже		ПАО «Россети»
7. Требования к прочности, жесткости и трещиностойкости (пп. 7.1 – 7.3 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
7.1 Контрольная нагрузка по проверке прочности изделия	Соответствие	• Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (стойки испытания выдержала).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
7.2 Максимальная ширина раскрытия трещин не более, мм	0,15	• Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (отсутствуют, 0,11, 0,07 мм)	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
7.3 Максимальный прогиб не более предельных величин прогиба, см Длина стойки: - до 11 м - от 11 м включительно до 13 м - от 13 м включительно до 16 м - свыше 16 м	40 50 75 120	• Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (14, 32,6, 34,5 см).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
8. Требования к соединениям арматурного каркаса (пп. 8.1 – 8.2 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
8.1 Сварные соединения			
8.1.1 Соединение по длине арматурных стержней сваркой допускается выполнять только, если это указано в рабочих чертежах проекта, а запас прочности арматуры по результатам расчетов составляет не менее 120% от расчетной нагрузки.	Следует применять только типы сварных соединений, установленных ГОСТ 14098	• Письмо от ООО «ДКБИ» от 21.07.2026 № 6/н об отсутствии стыковых сварных соединений при производстве стоек СВ.	-
	Соединение арматурных стержней следует выполнять стыковой сваркой, при этом стержень не должен иметь более одного соединения	• Письмо от ООО «ДКБИ» от 21.07.2026 № 6/н об отсутствии стыковых сварных соединений при производстве стоек СВ.	-
	В поперечном сечении стойки не	• Письмо от ООО «ДКБИ» от 21.07.2026 № 6/н об	-

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
	должно быть более одного соединения арматуры	отсутствии стыковых сварных соединений при производстве стоек СВ.	
	Расстояние между соединениями продольной арматуры на разных стержнях по длине стойки должно быть не менее 0,5 м	Письмо от ООО «ДКБИ» от 21.07.2026 № б/н об отсутствии стыковых сварных соединений при производстве стоек СВ.	-
8.1.2 Все остальные сварные соединения	Соединения следует выполнять по ГОСТ 5264-80 либо по ГОСТ 14771- 76	п. 1.3.10 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
8.2 Соединения с помощью опрессовки обоймой			
8.2.1 Соединение по длине арматурных стержней допускается выполнять с помощью опрессовки обоймой, если это указано в рабочих чертежах проекта, а прочность соединения обеспечивает прочность не менее прочности цельной арматуры	Следует применять согласно п.п.5.24-5.34 ГОСТ 10922-2012	Соединения не применяются.	-
	Стержень не должен иметь более одного соединения	Соединения не применяются.	-
	Расстояние между соединениями продольной арматуры на разных стержнях по длине стойки должно быть не менее 0,5 м	Соединения не применяются.	-
7. Области применения железобетонных вибрированных стоек (пп. 9.1 –9.2 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
9.1 При расчетной температуре наружного воздуха и при попеременном замораживании и оттаивании в водонасыщенном состоянии и в условиях эпизодического водонасыщения, °С	до -55 включительно	- ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (F₁₂₀₀).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
9.2 В условиях агрессивной среды	Соответствие	ТУ 5863-007-96502166-2016 (при обеспечении защиты стойки	Соответствует техническим

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		лакокрасочным покрытием	в требованиях ПАО «Россети»
8. Требования к маркировке (пп. 10.1 –10.2 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
10.1 Нанесение контрольной метки	На поверхности каждой стойки на расстоянии 3 м от нижнего торца наносят контрольную метку (при изготовлении стойки) в виде вдавленного на 6 мм треугольника со сторонами 50 мм.	п. 3.1 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
10.2 Нанесение маркировки	Маркировка стоек производится по ГОСТ 13015 Указывается: - Марка изделия (тип стойки); - Краткое наименование предприятия-изготовителя; - Штамп технического контроля; - Год изготовления изделия; - Масса изделия в тоннах. Для маркировки железобетонных стоек рекомендуется применять интегрированные в поверхность стойки, при их изготовлении,	п. 3.1 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (соответствует). - Протокол испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
	металлические бирки из анодированного алюминия корпоративного цвета ПАО «Россети» (синего, тёмно-синего) с надписями, выполненными белым цветом с применением лазерных гравиров. Размеры металлической бирки – не менее 50х90 мм, толщина – не менее 0,2 мм. На железобетонной стойке бирка подлежит фиксации на расстоянии L, м от нижнего торца стойки. Расстояние L составляет: - для стоек длиной 9,5 м – 2,8-3 м; - для стоек длиной 11 м – 3,8-4,2 м; - для стоек длиной 16,4 м – 4,6-4,9 м.		
9. Требования к защите от коррозии (пп. 10.1 –10.2 СТО 34.01-2.2-035-2018)			
11.1 Верхний торец стойки, концы напрягаемой арматуры и места приварки заземляющих	Соответствие	• п. 2.15 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС»	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
выпусков стойки покрываются лакокрасочным покрытием		(соответствует). - Паспорт № 01 от 01.07.2025 на лак БТ-577 производства ООО «ЛОНТРЕК» (соответствует); - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). - Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует).	
11.2 Для применения в средне- и сильноагрессивных средах на стойки должно наноситься лакокрасочное толстослойное (мастичное), либо битумно-полимерное защитное покрытие в комлевой части на длине 3 м, выполненное на заводе изготовителе	Соответствие	п. 2.16 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Паспорт № 01 от 01.07.2025 на лак БТ-577 производства ООО «ЛОНТРЕК» (соответствует);	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
10. Требования к огнестойкости (п.12 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
Предел огнестойкости железобетонных стоек, не ниже	R 30	Отчет АО «Россети Научно-технический центр» от 09.10.2018 «Проверка соответствия железобетонных стоек опор ВЛ, разработанных АО «Россети Научно-технический центр» по пределу огнестойкости R 30.	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
11. Требования к сроку службы и гарантии (пп.13.1-13.2 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
13.1 Срок службы, лет	50	п. 7.1 ТУ 5863-007-96502166-2016 (50 лет).	Соответствует техническим требованиям

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
			ПАО «Россети»
13.2 Гарантийный период с момента ввода в эксплуатацию, не менее, лет	5	п. 10.2 ТУ 5863-007-96502166-2016 (5 лет). - Паспорт качества № 8480 от 21.07.2026 на опору СВ 95-3. Выдан ООО «ДКБИ» (5 лет). - Паспорт качества № 5184 от 26.05.2026 на опору СВ 105-5. Выдан ООО «ДКБИ» (5 лет). - Паспорт качества № 3461 от 22.04.2026 на опору СВ 110-5. Выдан ООО «ДКБИ» (5 лет).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
12. Требования к безопасности (п.14 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
Предусмотреть возможность закрепления на стойках анкерных точек, для крепления гибкой анкерной линии	По требованию Заказчика	Гибкая анкерная линия крепится на траверсы.	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
13. Требования к приемке (пп.15.1-15.3 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
15.1 Виды испытаний:	Для подтверждения соответствия должны проводиться следующие виды испытаний: ☐ входной контроль ☐ квалификационные (типовые); ☐ периодические; ☐ приёмо-сдаточные	Раздел 2 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
15.2 Входной контроль	Входному контролю подлежат все применяемые при изготовлении стоек материалы	Раздел 2 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
15.3 Состав квалификационных (типовых) и периодических испытаний	Испытание стоек нагружением по показателям их прочности, жесткости и	п. 4.2 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); - Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
железобетонных стоек	трещиностойкости. □ Испытание образцов бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, а также по водопоглощению бетона стоек, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивных грунтовых вод	выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (соответствует). • Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ». • Протокол № БВ 8 от 18.05.2026 испытаний образцов бетона на водонепроницаемость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует).	
15.4 Необходимость проведения типовых испытаний:	Типовые испытания проводят в случае изменения сырья, поставщика компонентов или производственного процесса, которые будут иметь значительное воздействие на одну или более характеристик.	• Изменения отсутствует.	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
15.5 Частота периодических испытаний, не реже, лет —Испытание стоек нагружением по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости —Испытание образцов бетона по морозостойкости и водонепроницаемости	2 года 6 мес.	• Раздел 2 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует). • Протокол № БМ 8 от 13.05.2026 испытаний образцов бетона на морозостойкость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует). • Протокол № БВ 8 от 18.05.2026 испытаний образцов бетона на водонепроницаемость. Выполнено в ИЛ ООО «НЛСИ» (соответствует). • Протокол испытаний № 1.2026.002 от 23.01.2026 стоек СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5. Испытания	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
		выполнены в ООО «ИЦ ОРГРЭС» (соответствует).	
15.6 Состав приёмо-сдаточных испытаний	прочность бетона (классу по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), ☐ соответствие армирования рабочим чертежам, ☐ прочность сварных соединений, ☐ точность геометрических параметров, ☐ толщина защитного слоя бетона до арматуры, ширина раскрытия трещин, категория бетонной поверхности. ☐ наличие закладных деталей. ☐ наличие монтажных петель, отверстий. ☐ отсутствие обнаженной арматуры • отсутствие наплывов бетона. ☐ отсутствие жировых и ржавых пятен. ☐ наличие и правильность нанесения маркировки	• п. 4.3 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует); • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 24.03.2026 стойки СВ 95-3. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 26.03.2026 стойки СВ 105-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). • Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 14.04.2026 стойки СВ 110-5. Выполнено ОТК ООО «ДКБИ» (соответствует). • Протокол № 4 от 10.01.2026 испытания контрольных образцов бетона для определения прочности. Выполнено ООО «ДКБИ» (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
15.7 Частота проведения приёмо-		• Раздел 2 ТУ 5863-007-96502166-2016	Соответствует техническим

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
сдаточных испытаний Приемка стоек по показателям, контролируемым путем измерений Приемка стоек по показателям, контролируемым при визуальном осмотре	- Для каждой партии - Одноступенчатый выборочный контроль - Сплошной контроль	(соответствует).	требованиям ПАО «Россети»
14. Требования к транспортированию и хранению (пп.16.1-16.4 СТО 34.01-2.2-035-2026)			
16.1 Погрузка, выгрузка, транспортирование стоек не должны вызывать образование трещин на поверхности стоек. Запрещается разгрузка стоек со свободным падением и транспортирование их по земле волоком	Соответствие	п. 6.4 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
16.2 Рекомендуются складирование штабеля с применением прокладок толщиной не менее 30 мм и расположением монтажных петель нижнего ряда в промежутках между стойками вышележащего ряда	Соответствие	п. 6.5 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
16.3 Рекомендуются складирование штабеля так, чтобы стойки каждого следующего ряда были повернуты по отношению к стойкам нижележащего ряда	Соответствие	п. 6.5 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
на 180°			
16.4 При хранении и погрузке стоек не допускается деформация монтажных петель	Соответствие	п. 6.4 ТУ 5863-007-96502166-2016 (соответствует).	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
17. Требования к сервисным центрам			
1. Наличие помещения, склада запасных частей и ремонтной базы (приборы и соответствующие инструменты) для осуществления гарантийного и постгарантийного ремонта.	Разрешительная документация на техническое обслуживание электротехнического оборудования. Перечень и копии выполняемых договоров сервисного обслуживания.	Письмо от 21.05.2026 № 6/н от ООО «ДКБИ» о выполнении функций сервисного центра. Общество с ограниченной ответственностью «ДИНСКОЙ КОМБИНАТ БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ» (ООО «ДКБИ») Юридический адрес: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, офис 2 Адрес для отправки корреспонденции: 353201, Краснодарский край, Динской район, станица Динская, ул. Красная, д. 47, а/я 8 ИНН 2373013278 КПП 237301001 ОГРН 1172375063300 Адрес электронной почты: 8616249744@mail.ru тел: 8 918 07 34 794 Директор: Яцык Александр Анатольевич	Соответствует техническим требованиям ПАО «Россети»
2. Организация обучения и периодическая аттестация персонала эксплуатирующей организации, с выдачей сертификатов	Отзывы о проделанной ранее сервисным центром работе (референс-лист). Перечень используемых приборов, с		
3. Наличие аттестованных производителем специалистов для осуществления гарантийного и постгарантийного ремонта.	подтверждением их метрологической аттестации. Свидетельства и сертификаты о прохождении обучения персонала, подтверждающие		
4. Наличие согласованного с эксплуатирующей организацией аварийного резерва запчастей.	право гарантийного обслуживания от имени завода-изготовителя. Сертификаты, паспорт и иные документы, подтверждающие		
5. Обязательные консультации и рекомендации по эксплуатации и ремонту оборудования	качество имеющихся в наличии запасных частей.		

Технические требования ПАО «Россети»	Требуемое значение	Значения функциональных показателей, подтвержденных протоколами испытаний	Заключение о соответствии
1	2	3	4
специалистами сервисного центра для потребителей закреплённого региона.			
6. Оперативное прибытие специалистов сервисного центра на объекты, где возникают проблемы с установленным оборудованием, в течение 72 часов.			
7. Поставка любых запасных частей, ремонт и/или замена любого блока оборудования в течение 20 лет с даты окончания Гарантийного срока.			
8. Срок поставки запасных частей для оборудования, с момента подписания договора на их покупку, не более 6 месяцев			

8.3 Результаты проверки соответствия требованиям к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

8.3.1 Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

Наименование операции	Кол-во баллов	Результат, кол-во баллов
-гибка	10,0	10,0
-рубка	10,0	10,0
-сверление	11,0	11,0
-сварка	11,0	11,0
-цинкование	11,0	11,0
-бетонные работы	11,0	11,0
- нанесение защитного покрытия	11,0	11,0

Наименование операции	Кол-во баллов	Результат, кол-во баллов
Итого:	75,0	75,0

8.3.2 Изготовление и (или) использование произведенных на территории Российской Федерации основных компонентов:

Наименование компонентов	Кол-во баллов	Результат, кол-во баллов
-сталь	13,0	13,0
-вибрированный или центрифугированный железобетон	12,0	12,0
Итого:	25,0	25,0

8.3.3 Общее количество баллов по СТО 34.01-22-002-2023- 100 баллов.

9. Описание испытаний, приведенных в присутствии членов аттестационной комиссии.

В присутствии членов аттестационной комиссии были проведены приемо-сдаточные испытания стойки СВ 95-3.

Результаты указаны в таблице 9.1

Таблица 9.1

Наименование проверки или испытания	Требование к продукции на соответствие пунктам ТУ	Вывод о результатах испытаний
Соответствие армирования рабочим чертежам	п. 4.5.3.1 п. 4.5.3.3	соответствует
Соответствие геометрических параметров	п. 1.2.1 табл. 3 и 3.1	соответствует
Толщина защитного слоя бетона до арматуры	п. 1.2.4	соответствует
Ширина раскрытия трещин	п. 5.1	соответствует
Категория бетонной поверхности	п. 1.2.7	соответствует
Контроль маркировки	п. 3.1 п. 3.2	соответствует

10. Предложения аттестационной комиссии о целесообразности организации опытно-промышленной эксплуатации аттестуемого оборудования.

10.1. Учитывая положительные результаты испытаний железобетонных вибрированных стоек для опор ВЛ 0,4-10, считать нецелесообразным организацию опытно – промышленной эксплуатации.

11. Выводы о соответствии аттестуемого оборудования утвержденным техническим требованиям.

11.1. Железобетонные вибрированные стойки для опор ВЛ 0,4-10 кВ марок СВ95-3, СВ105-5, СВ110-5 (ТУ 5863-007-96502166-2016), выпускаемые ООО «ДКБИ» (353201, Краснодарский край, Динской район, станция Динская, ул. Железнодорожная, д. 261, соответствуют техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети» и рекомендуются для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети».

11.2. Срок действия Заключения аттестационной комиссии не устанавливается.

11.3. В случае инициативного внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления аттестованного оборудования обеспечить направление в адрес ПАО «Россети» заявки на внесение изменений в действующее заключение аттестационной комиссии в порядке и сроки, предусмотренные действующей Методикой ПАО «Россети» проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе.

11.4. ООО «ДКБИ» обеспечить подачу заявки на проведение очередной плановой проверки производства в сроки, установленные Порядком проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети».

Председатель комиссии

Н.А. Бараковский

Члены комиссии:

Е.Б. Гореленко

М.О. Шарова

П.С. Новиков